



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛАГБАУМЫ СЕРИИ

АШК

АШД

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Наб.Челны (8552)20-53-41

Ниж. Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

С.-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Автоматический шлагбаум предназначен для организации контролируемого доступа автотранспорта в зоны ограниченного пользования.

Область применения: автостоянки, паркинги, контрольные посты предприятий и учреждений, платные дороги, железнодорожные переезды и т.д.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электропитание: 220 ± В или 380 В, 50 Гц.

Потребляемая мощность: 140 Вт.

Длина стрелы: до 6 метров.

Время полного срабатывания – 5 -10 секунд.

Вес: не более 90 кг.

Режим работы: интенсивный – 630 включений в час, продолжительность непрерывной работы – не более 10 минут.

Усилие на выходном валу: 70 Нм.

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Колонка шлагбаума.

Стрела.

Плита крепления.

Кнопочный пост управления.

Рукоятка ручного привода.

4. ОПЦИИ

4.1. Сигнальный импульсный фонарь.

4.2. Световая предупреждающая стрела.

4.3. Дистанционная система радиуправления с секретной кодировкой.

4.4. Фотодатчики аварийных остановок шлагбаума

4.5. Таймер срабатывания на закрытие.

5. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

5.1. Шлагбаумы состоят из следующих основных изделий:

- колонка шлагбаума;
- стрела шлагбаума;
- редуктор с электродвигателем;
- блок концевых выключателей БКВ;
- силовой шкаф управления электродвигателем;
- блок дистанционного управления (только серии АЩД)
- кнопочный пост.
- рукоятка ручного привода.

6. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ШЛАГБАУМА

Принцип работы шлагбаума заключается в преобразовании электрического сигнала, поступающего от регулирующих и управляющих устройств, во вращательное перемещение выходного вала.

Электрическая принципиальная схема и схема электрических соединений шлагбаума приведены в приложениях.

Подключение внешних электрических цепей к шлагбауму осуществляется с помощью клеммных колодок (схема электрическая принципиальная на клеммы 11 и 12).

Для ограничения величины выбега выходного вала и предотвращения перемещения его от усилия регулирующего органа при отсутствии напряжения на электродвигателе в шлагбауме предусмотрен механический тормоз (со стрелой от 5 метров)

Принцип работы тормоза:

При работе электродвигателя шарики 9 отжимают тормозной диск от фрикционного кольца 10 на величину «В». После выключения электродвигателя пружина 11 возвращает тормозной диск 2 в исходное положение, то есть прижимает его к плоскости фрикционного кольца 10, обеспечивая торможение редуктора.

Внимание! Включать шлагбаум допускается только с установленной стрелой, так как без нагрузки на вал тормоза шарики не отжимают диск 2, что приводит к не растормаживанию шлагбаума.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Приступить к работе со шлагбаумом только после ознакомления с настоящим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Работы по монтажу, настройке и регулировке шлагбаума разрешается выполнять лицам, имеющим специальную подготовку и допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 V.

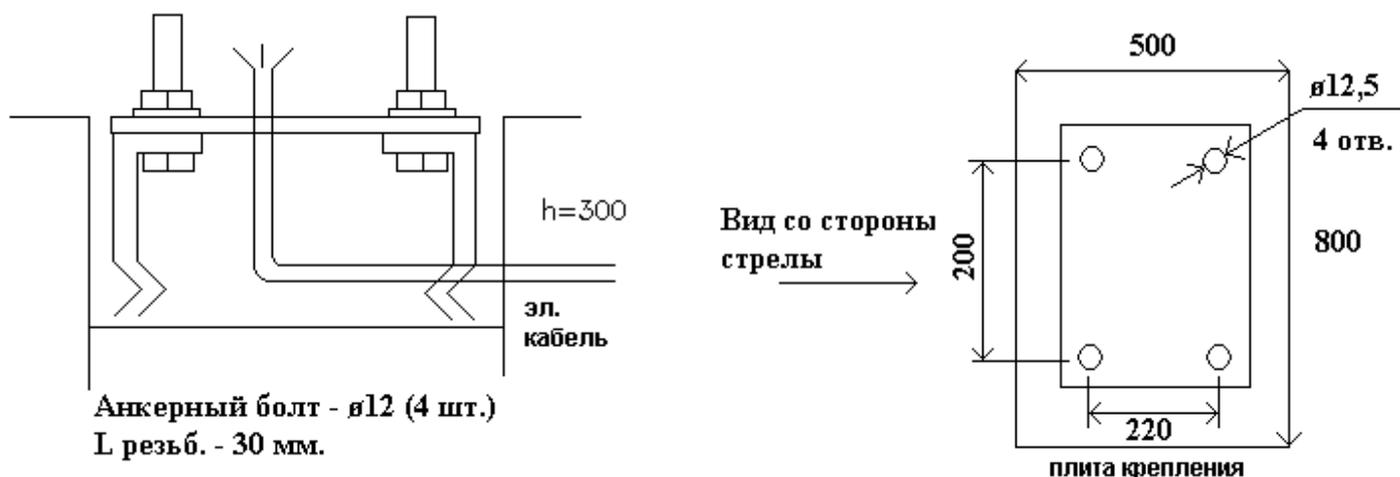
Все работы со шлагбаумом производить при полностью снятом напряжении питания. На щите управления необходимо укрепить табличку с надписью «Не включать – работают люди!».

Если при проверке на какие – либо цепи шлагбаума подается напряжение, то не следует касаться токоведущих частей.

При работе со шлагбаумом производить только исправным инструментом.

8. ПРАВИЛА МОНТАЖА ШЛАГБАУМА

8.1. Подготовить бетонное основание с анкерными болтами согласно схемы 1 (бетон М150) для монтажа колонки шлагбаума.

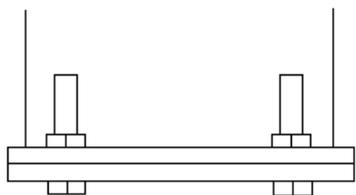


8.2. При подготовке бетонного основания предусмотреть прокладку электрокабеля.

8.3. Сечение кабеля не менее – $3 \times 2,5 \text{ мм}^2$.

8.4. Прокладку электрокабеля и его монтаж производить согласно ПУЭ.

8.5. Лица осуществляющие монтаж электрокабеля должны иметь допуск работы до 1000 В.



9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

9.1. Перед установкой шлагбаума на объекте необходимо его проверить. С помощью Ручки 5 ручного привода повернуть выходной вал шлагбаума на несколько градусов от первоначального положения.

9.2. Проверить работу шлагбаума в режиме реверса от электродвигателя.

9.3. Для ввода шлагбаума в действие на месте эксплуатации необходимо произвести его настройку и регулировку:

- Произвести настройку блока концевых выключателей следующим образом:

Установить стрелу в горизонтальном положении, открыть кожух, защищающий блок концевых выключателей, отвернуть с помощью ключа гайку на 2 оборота. Поворачивая кулачок привода микровыключателя, установить так, чтобы микропереключатель сработал на отключение. Затянуть гайку 1.

Установить стрелу в вертикальном положении и аналогично настроить другой микровыключатель на отключение. Затянуть гайку 1. Закрыть кожух редуктора.

Рекомендация: для повышения надежности срабатывания выключателей в крайних положениях рекомендуется настраивать дублирующие микровыключатели.

- Пробным включением проверить работоспособность шлагбаума и при необходимости произвести донастройку выключателей.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1. Периодичность профилактических осмотров шлагбаума устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже чем через год. Во время профилактических осмотров необходимо производить следующие работы:

- очистить наружные поверхности шлагбаума от грязи и пыли;
- проверить затяжку всех крепежных болтов, болты должны быть равномерно затянуты;
- проверить состояние заземляющего устройства, в случае необходимости (при наличии ржавчины) заземляющие элементы должны быть очищены.
- проверить настройку концевых выключателей.

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Габаритные размеры шлагбаума.
2. Общая схема электрокомпоновки шлагбаума и средств безопасности.
3. Схема электрическая принципиальная.
4. Устройство блока концевых выключателей.
5. Устройство тормоза редуктора.
6. Программирование брелка-передатчика.

ПАСПОРТ НА ИЗДЕЛИЕ

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование – АШ _____ -

1.2. Заводской № _____ .

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальное напряжение, V: – 220 ± 5 В; 380В.

2.2. Частота тока, Hz: – 50; 60.

2.3. Длина стрелы: - _____ .

2.6 Климатическое исполнение – «У2»; «Т2».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Колонка с редуктором – 1 шт.

3.2. Стрела – 1 шт.

3.3. Ключ настройки БКВ – 1 шт.

3.4. Рукоятка ручного привода – 1 шт.

3.5. Кнопочный пост АШК – 1 шт.

3.6. Дистанционный блок управления – 1 шт. (опция)

3.7. Брелок – передатчик – 1 шт. (опция)

3.8. Фотодатчик – 1 комплект (опция)

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Механизм соответствует техническим условиям ТУ 4218-002-70235294-2004 и признан годным к эксплуатации.

Контролер ОТК

МП

подпись

Ф.И.О.

дата

5. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

5.1. Средний срок службы изделия – 10 лет.

5.2. Срок хранения – 1 год со дня изготовления в законсервированном виде в складских помещениях.

5.3. Предприятие гарантирует соответствие изделия всем требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования, хранения и монтажа, установленных эксплуатационной документацией. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяца со дня продажи.

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям, предусмотренным действующей на предприятии технической документацией.

7. ТРАНСПОРТИРОВКА

Изделия в упаковке предприятия могут транспортироваться любым видом транспорта на любые расстояния при воздействии климатических факторов внешней среды, соответствующих по ГОСТ 15150-69.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При отказе в работе или неисправности изделия в период действия гарантийных обязательств эксплуатирующая организация должна составить соответствующий акт и направить предприятию-изготовителю.

(дата, описание неисправности)

Название предприятия ДОЛЖНОСТЬ	ПОДПИСЬ	Ф.И.О.
-----------------------------------	---------	--------

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Ниж. Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	С.-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Наб.Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93